## **PIANO ACTINIDIA**









**RIPOSO** 

**VEGETATIVO** 

BBCH 00

Bio

**KIRAM** 

DOSE: 200-250 ml/hl



















**RADICALE** 



**LINEA PETRO** Concimazione di fondo DOSE: 700-1200 kg/ha e mantenimento

In caso di stress

Prevenzione clorosi ferrica

Migliorare il calibro e la pezzatura dei frutti

Migliorare la consistenza dei frutti





Migliorare la fioritura, allegagione, divisione e distensione cellulare dei frutti

Miglioramento calibro dei frutti

Migliorare il residuo secco dei frutti

Prevenzione carenza Zn, Mn

Induzione di resistenza, ed apporto micro-nutrienti



PETRO EVO

DOSE:600-800 kg/ha





**FIORITURA** BBCH 65

**ALLEGAGIONE BBCH 67** 

**INGROSSAMENTO FRUTTO BBCH75** 

**INVAIATURA BBCH 79** 

**MATURAZIONE BBCH 85** 

POST-RACCOLTA / **PRE-CADUTA FOGLIE BBCH 91** 

LIETA VEG

## I'M FERRO

## **BUYSTAR EXTRA LINEA** DOSE: 25-50 kg/ha

Bio

PRYOTER CALCIO LQ DOSE: 15-251/ha



CYNOYL Z SPECIAL MARAL S LQ DOSE: 20-40 I/ha DOSE: 150-250 ml/hl

> PRYOTER CA DOSE: 200-250 ml/hl

**PROMOFRUIT BZ** DOSE: 40-80 ml/hl



PRYOTER CA/MGO DOSE: 200-250 ml/hl

LYON 56 WG Dose 300-400 gr/hl

DOSE: 100-200 ml/

MARAL ZN/MN

**KIRAM** DOSE: 200-250 ml/

Bio

Bio